

БОЯ ЗА ЧЕРНИ МЕТАЛИ 3в1 AQUA

директно върху ръждата

ЗА ВЪТРЕШНО И ВЪНШНО ПРИЛОЖЕНИЕ**ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:**

Употребява се за боядисване на ръждясали повърхности от черни метали (огради, парапети и др.). За вътрешно и външно приложение. Образува здраво покритие, устойчиво на атмосферни влияния и осигурява дълготрайна защита. Не се допуска смесването с други видове бои, както и нанасянето при температури по-ниски от 5°C и по-високи от 35°C.

КАЧЕСТВА:

- Изпълнява едновременно функцията на ръждопреобразувател, антикорозионен грунд и финишно покритие
- Преобразува ръждата в твърди неразтворими съединения на желязото
- Отлична покривност
- Висока устойчивост към влага и атмосферни влияния
- Бързо съхнене
- Образува здраво покритие
- Добро поведение при надслояване, отлична междуслойна адхезия
- Лесен за нанасяне с ниски загуби при нанасяне
- Добро поведение при съхранение - не образува плътна утайка
- Съответства на българското законодателство

КЛАСИФИКАЦИЯ:

Максимално съдържание на ЛОС за този продукт (кат.:А/и) е 140 g/l

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ НА ПРОДУКТА:

Външен вид на боята след разбъркване: (визуално)	Хомогенна, гъста маса
Съдържание на нелетливи вещества, при (125±2)°C/2h (БДС EN ISO 3251)	min 36%
Плътност: (БДС EN ISO 2811-1)	1,02-1,25 kg/l
Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C Модел RVT, шп.5/100rpm/5min	min 2500 mPa.s
pH стойност: (pH-метър)	min 8,0
Външен вид на филма: (визуално)	равен, гладък, полугланцов
Съхнене: при (23±0,5)°C, 65% H.R	въздушно сухо при допир 20-30min
Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C (БДС EN ISO 2812-1)	3% разтвор на натриев хлорид в дестилирана вода: не по-малко от 100 h
Оценка степента на изприщване (БДС ISO 4628-2)	1(S1)
Изпитване на решетъчни нарязи	Max 1 степен

(БДС EN ISO 2409)		
РАЗХОД:		
15m ² /l (90-120 g/m ²) за един слой в зависимост от основата		
ГАРАНЦИОНЕН СРОК:		
24 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.		
ОПАКОВКА:		
Метални опаковки с нетно тегло 600 ml. Възможно е използването и на други опаковки след предварително съгласуване с клиента.		
КОЛОРИСТИКА:		
Произвежда се в бял, зелен, кафяв, светло сив и черен цвят.		
СЪХРАНЕНИЕ:		
Съхранява се в закрити и сухи складови помещения при температура от 5°C до 35°C, предпазен от действието на преки слънчеви лъчи. Възможно е разслояване при продължително съхранение.		
Внимание! Да се пази от замръзване при съхранение и транспорт!		
P102 – Да се съхранява извън обсега на деца.		
P262 – Да се избягва контакт с очите, кожата или облеклото.		
P301+P310 – При поглъщане незабавно се обадете в Център по токсикология или на лекар.		
P273 - Да се избягва изпускане в околната среда.		
РАЗРЕДИТЕЛ:		
Вода		
ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА:		
Основата трябва да бъде суха, добре почистена от подвижните слоеве ръжда, маслени петна, прах и други замърсявания.		
ПОДХОДЯЩИ ОСНОВИ:		
- Метални повърхности - Ръждясали стоманени повърхности		
За други основи, моля да се консултирате с нас!		
НЕПОДХОДЯЩИ ОСНОВИ:		
- Повърхности от стъкло - Пластмасови повърхности - Циментови, варо-циментови и варо-пясъчни мазилки		
СРЕДСТВА ЗА НАНАСЯНЕ:		
Четка, валик, шприц пистолет		
ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ:		
С вода преди да са засъхнали		
УСЛОВИЯ ЗА НАНАСЯНЕ:		
- Нанася се при температури не по-ниски от 5°C и не по-високи от 35°C. - Не се допуска смесването с други аналогични продукти.		
НАЧИН НА РАБОТА:		
Преди употреба боята се разбърква добре. Нанася се с четка, валик или шприц пистолет. При необходимост се разрежда с до 5% вода. Боята се нанася в 2-3 слоя за формиране на сухо покритие от 80-100 микрона. Нанасянето на всеки следващ слой се извършва след пълното изсъхване на предишния /3-4 часа при 20°C/. Инструменти и зацапани места да се измиват с вода преди да са засъхнали.		
СИСТЕМА ЗА НАНАСЯНЕ		
ОСНОВА	ГРУНДИРАНЕ	ФИНИШЕН СЛОЙ
Ръждясали стоманени	БОРО БОЯ 3в1 AQUA	БОРО БОЯ 3в1 AQUA



повърхности Метална повърхност	разредена с до 5 % вода	
ХИГИЕНА И БЕЗОПАСНА РАБОТА		
Продуктът не се класифицира като опасен. При необходимост-справка с Информационния лист за безопасност.		