



Инструкция за експлоатация на ЕЛЕКТРИЧЕСКА УДАРНО-ПРОБИВНА БОРМАШИНА 750W , КАТАЛОЖЕН № ELK325



### СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА РАБОТА С ЕЛЕКТРИЧЕСКА УДАРНО-ПРОБИВНА БОРМАШИНА

- Преди включване в източник на електричество, проверете дали напрежението отговаря на означеното на уреда.
- Ако използвате кабелна макара, развийте целия кабел. Минималното сечение на металните проводници на използвания кабел трябва да е 1.0 mm<sup>2</sup>.
- Ако използвате ударно-пробивната бормашина на открито, използвайте удължител тип H07RN-F 3G със сечение на проводниците 1.5 mm<sup>2</sup> и влагоустойчив контакт.
- Използвайте детектори за вградени метални жици, водопроводи и газопроводи.
- Редовно проверявайте техническото състояние на ръкохватката, проверете за следи от износване или други повреди.
- Никога не започвайте ударна операция, ако ударно-пробивната бормашина не е допряна до работната повърхност (стена, таван и т.н.).
- Вибрациите от ударно-пробивната машина са вредни за ръцете. Ограничете излагането на вибрации.

Винаги използвайте защитно облекло при работа с ударно-пробивна машина; използвайте предпазни ръкавици, стабилни обувки, очила, антифони и маска за лицето. Дръжте ударно-пробивната машина, докато работи, с две ръце и пазете равновесие

### СЪДЪРЖАНИЕ НА КУТИЯТА

- |                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| 1 – твърдо куфарче          | 2 – резервни четки за          |
| 1 – ударно-пробивна         | електродвигателя               |
| машина                      | 1 – инструмент за измерване на |
| 3 – бургии с найкрайник тип | дълбочина                      |
| SDS                         | 1 – преграда за прах           |
| 2 – длета (шанцовани и      | 1 – масльонка                  |
| плоски)                     |                                |

### ТЕХНИЧЕСКИ ХАРЕКТЕРИСТИКА

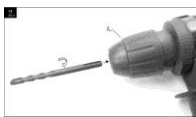
Захранване:	230 V AC, 50 Hz
Консумация на енергия:	750W
Скорост на въртене на шпиндела при свободен ход:	850 min <sup>-1</sup>
Честота на удара:	3000 min <sup>-1</sup>
Максимален пробивен диаметър:	26MM
Тегло:	2,3 kg

Акустично налягане: L<sub>p</sub> = 90,9 dB  
 Сила на звука: L<sub>w</sub> = 103,9 dB(A),  
 Тежест на вибрационното ускорение: 8,2 m/s<sup>2</sup>.

### ПРЕДИ РАБОТА

- Проверете внимателно (с детектор) мястото, на което ще използвате ударно-пробивната машина. Уверете се, че там няма електрически проводници, водопровод или газопровод.
- Преди включване в източник на електричество, проверете дали напрежението отговаря на написаното на уреда.

### 1. Монтиране и смяна на работен инструмент (фиг. 2)



Електрическата ударно-пробивна машина е конструирана да работи с инструменти с найкрайник тип SDS.

- Преди употреба, почистете уреда и инструментите. Смажете инструментите с тънък слой смазка.
- Издърпайте назад патронника (поз. А, фиг. 2) и задръжте.
- Пъхнете найкрайника на инструмента, като едновременно го завъртите до края на патронника. Инструментът трябва да се зацепи и блокира автоматично.
- Проверете дали инструментът е фиксиран здраво.

### 2. Изваждане на работния инструмент (фиг. 3)

Издърпайте назад  
Отворете мястото за



патронника (А), задръжте и извадете работния инструмент.  
поставяне на уреда за измерване на дълбочина и поставете уреда на мястото за него. Настройте позицията и затегнете.

### Важно!



Пробиването с удар изисква малък натиск върху устройството. Прекомерният натиск натоварва излишно мотора. Техническото състояние на инструмента трябва да се проверява редовно. Ако е нужно, инструментите трябва да се заточват или сменят.

Преди работа с ударно-пробивната машина вертикално, над главата Ви, поставете преградата за прах.

3. Изключване на ударния режим, изключване на пробивния режим. - Електрическата ударно-пробивна машина има система, която изключва ударния режим и осигурява гладко пробиване. Възможно е и изключване на пробивния

### РЕМОНТ И РАБОТА

- Преди ремонт на ударно-пробивната бормашина, изключете от контакта
- Машината трябва винаги да се поддържа чиста.
- Не използвайте разяждащи вещества за почистване на пластмасовите елементи на машината.
- След като приключите работа, издухайте ударно-пробивната бормашина със съгъстен въздух (максимум 3 bar) за да отстраните праха, особено вентилационните отвори на капака на мотора.
- Редовно проверявайте състоянието на четките на електромотора (ако са мръсни или много износени могат да предизвикат прекалено искрене и да доведат до намаляване на скоростта на въртене на шпиндела).
- Четките на мотора винаги трябва да се сменят едновременно и двете.



Старите електрически устройства не бива да се третираат като обикновен отпадък. Изхвърлянето или рециклирането на части от тях трябва да става на места със съответното оборудване. За информация за събирането и използването на старо електрическо оборудване, обърнете се към местните власти или търговеца.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com  
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517

кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44

тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634

GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199

ул. "Строевско шосе" 3

тел./факс 032/ 953 666

GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"

бул. "Атанас Москов" 13

тел.: 052/ 504 514

GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"

бул. "Европа" 180, склад 33

тел.: 02/ 925 22 37

GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./19.. 03.2015г