

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ 10.01-6г ДЕКОРАТИВНА ЗАЩИТА НА МЕТАЛИ

JUBIN METAL

антикорозионна боя за метали

1. Описание, употребливост

JUBIN METAL е боя, изработена на базата на водна дисперсия на акрилни свързващи за **антикорозионна и декоративна защита на конструкции и други елементи от стомана и желязо вътре и извън строителните обекти, пр. стоманени носещи и други конструкции, стоманена строителна работа, стоманени огради и стоманени декоративни елементи, стоманен корпус и други части на машини и др.**

Почистване на повърхността до метален блясък - с пясък - или премахване на продукти от корозия с химически препарати преди оцветяване не е необходимо. Достатъчно е само отстраняването на ръждата със стоманена четка или хартия за леко шлайфане и премахване на мръсотии от повърхността. Инхибиторите вградени в JUBIN METAL които успешно предотвратяват и забавят корозията върху стомана и желязо, на обоените повърхности предоставят еднакво качествена защита като и еднакво дебелината "комбинация" на класически растворни антикорозионни активи за покритие и растворни декоративни бои, **защото основно средство за покритие срещу корозия не е необходимо.**

JUBIN METAL отговаря и за декоративна защита на поцинковани повърхности, а преди боядисване на медни елементи и елементи от медни сплави и преди боядисване на елементи от алуминий и алуминиеви сплави, задължително е използването на подходящи средства за покритие.

2. Начин на опаковане, нюанси на цветове

пластмасови буркани от 0,65 и 2,25 l

- бяла (нюанс 1001), силвер (нюанс 5005), графит (нюанс 5004)
- 348 нюанси от карта на цветове БОИ И МАЗИЛКИ (на JUMIX станции за нюансиране на търговските места!)
- 187 нюанси от карта на цветове RAL (на JUMIX станции за нюансиране на търговските места!)
- 28 нюанси от карта на цветове JUBIN METAL - нюанси с "металик" външен вид (на JUMIX станции за нюансиране на търговските места!)

пластмасови буркани от 0,65 l:

- зелена (нюанс 6), тъмнокафява (нюанс 8), черна (нюанс 9)

цветовете на различни нюанси можем взаимно да смесваме в произволни отношения!

3. Технически данни

плътност (Kg/dm ³)	~ 1,28 ~ 1,40 (нюанси на бои с "металик" ефект)	
съдържание на лесно испарващи органични вещества HOS (VOC) (g/l)	<60 изискване на EU VOC – категория A/d (от 01.01.2010): <130	
време на исъхване T = +20°C, отн. вл. на въздуха = 65% (часа)	сухо на допир	~2
	отговаря за по-нататъшна обработка	~6

основни съставки: акрилатни свързващи, калцитни и магнезий-силикатни пълнители, титан диоксид, асоциативен згъстител, възпрепятвци на корозия, вода



4. Подготовка на повърхността

Основата трябва да бъде суха и чиста, без прах и други мърсотии. Със стоманена четка или с хартия за леко шлайфане я чистим от продукти от корозия, а шлайфане с пясък до метален блясък или химическо почистване на продукти от корозия не е необходимо. Стари слоеве на боя които са лющат трябва да бъдат премахнати, а ако са добре заловени на повърхността, само изтриваме с твърда стоманена четка или финно шлайфаме (хартия за лесно шлайфане номер 180 или 220).

От почистените повърхности старателно отстраняваме мръсните настилки. Можем да използваме нитратен или друг разреждател или някое от специалните средства за почистване на мръсотии.

5. Подготовка на боята

Преди употреба JUBIN METAL само добре разбъркваме и ако е необходимо, до 5% разреждаме с вода. Ако боядисваме чрез пръскане (в условията на бързо изсушаване, а и в други случаи), разреждаме с повече вода, но не повече от 10%. ВНИМАНИЕ! Възможността за покриваемост с разреждането бързо пада!

Боята от различни производствени линии, т.е. различни дати на производство, която ни е необходима за боядисване на отделно място, трябва да се егализира в достатъчно голям съд. За големи площи, когато по този начин технически не е възможно да се осигури достатъчно количество боя нито за еднослойно нанасяне, в егализационния съд смесваме първо боя от най-малко три буркани. Когато похарчим една трета от така приготвената боя, в егализиращия съд добавяме новата боя, която добре смесваме с останалата боя в съда и др. Егализиране на боята в нюанси 2, 6, 8, 1001, 5004 и 5005 от същата производствена линия, т.е. от същата дата на производство, която не сме разреждали, не е необходимо.

6. Нанасяне на боята

JUBIN METAL нанасяме го в два, три или повече слоеве върху суха и чиста повърхност с четка, финно гъбест бояджиски валяк («flock» валяк) или чрез пръскане. Поради бързо изсъхване препоръчваме нанасяне в пояси без прекъсвания, евентуелни капки незабавно размазваме за да не се засушат. Мокър слой в цвят графит (нюанс 5004) има виолетов-син оттенък който във фазата на съхнене изчезва.

Никакво допълнително "поправяне" на цвета (добавяне на средства за нюансиране, разреждане и др.) Не е позволено. Количествата на бои, необходими за боядисване на отделни повърхности изчисляваме или оценяваме от обема им и от данните за среден разход, а в определени случаи разхода определяме чрез измерване върху достатъчно голяма тестна повърхност.

Боядисване е възможно само в подходящи климатични обстоятелства, съответно в подходящи микроклиматични условия: температурата на въздуха и основата да не бъде по-ниска от +5°C и не по-висока от +30°C (оптималната работна температура от +10°C до +25°C), а влажността на въздуха да не бъде по-висока от 80%. Температурата на повърхността да бъде по-висока от температурата на кондензация, но по никакъв начин не може да бъде по-ниска от +5°C. При работа на открито повърхността по време на боядисването и по време на утвърждаването на слоя от боя защитаваме ги от силно слънце и вятър, но въпреки такава защита в дъжд, мъгла или силен вятър ($\geq 30 \text{ km / h}$) не работим.

<p>Рамкова съответно среден разход за еднослойно нанасяне: 70 - 80 ml/m², в зависимост от грапавостта на повърхността</p>
--

7. Почистване на инструментите за работа, боравене с отпадъци,

Инструментите за работа веднага след употреба старателно измиваме ги с вода или воден разтвор от стандартни препарати за домакинството.

Неупотребената боя (само боята която не сме разреждали) в добре затворена опаковка пазим я за евентуални ремонтни дейности или по-късна употреба. Неизползваните течни остатъци не ги извиваме в канализацията или околната среда и не ги отстраняваме заедно с отпадъците от домакинство. В съответствие с правилата за работа с отпадъци Течният отпадък е класифициран като опасен отпадък с класификационен номер 08 01 19 * (водна суспензия, която съдържа бои и лакове, които съдържат други опасни вещества). Ако смесваме с цимент (можем да добавим и втвърднали мазилкови остатъци и отпадъци, пясък) така втвърднали отстраняваме ги на депо за строителни (класификационен номер отпадък 17 09 04) или общински отпадъци (класификационен номер 08 01 12).

Изчистена, опаковката може да бъде рециклирана.




8. Сигурност при работа и мерки за първа помощ

Спазвайте общите инструкции и правила за сигурност при строителните т.е. бояджиските работи. Защита на дихателните органи с предпазна маска и защита на очите с предпазни очила или маска за лице е необходима само при нанасяне на боята с пръскане.

ПЪРВА ПОМОЩ:

Контакт с очите: незабавно разтварят се клепачите и испира се с много вода (10 - 15 минути), ако е необходимо, да се потърси медицинска помощ. Контакт с кожата: да се премахнат дрехите, да се испере с вода и сапун; при повторен контакти с кожа препоръчваме профилактична защита на ръцете с крем. Ако се погълне: устата веднага да се измие с вода, да не се предизвиква повръщане, незабавно да се потърси медицинска помощ.

Предупредителни символи на опаковката	<p style="text-align: center;">Xi</p>  <p>НАДРАЗНЯВА! СЪДЪРЖА 4-МЕТИЛ-Г-ОКСО-БЕНЗИЛ-БУТАНСКА КИСЕЛИНА!</p>
За безопасна работа Необходими са специални мерки, предупреждения и обяснения	<p>R36 Дразни очите. R 52/53 - вредно за водните организми: може да причини дълготрайни вредни действия върху водните организми.</p> <p>S 2 - Да се съхранява извън обсега на деца. S 26 - При допир с очите, незабавно испира се с много вода и да се потърси медицинска помощ. S 28 - При контакт с кожата веднага се испира с много вода. S 29 - Да не се излива в канализацията. S 46 - Ако се глътне, веднага да се потърси медицинска помощ и да се покаже опаковката или етикета. S 61 - Да не се изпуска / депозира в околната среда. Да се вземат предвид инструкциите – листата за сигурност.</p>

9. Поддържане и възстановяване на обоените повърхности

Боядисаните повърхности не изискват някакво специално поддържане. Прахът и другите замърсявания можем да ги изчистим с метла или прахосмукачка, по-твърдите замърсявания отстраняваме с мека кърпа или гъба с разтвор от обикновени универсални препарати за почистване в домакинството.

На повърхностите от които замърсяванията и петната не можем да ги отстраним, вършим повторно боядисване, което включва нов най-малко двуслойно нанасяне на боя, както е описано в главата "Нанасяне на боя".

10. Съхранение, транспортни условия и срок на годност

Съхранение и транспорт при температура от +5°C до +25°C, защитени от пряка слънчева светлина, далеч от децата НЕ ТРЯБВА ДА ЗАМРАЗЯВА!

Срок на годност при съхранение в оригинална затворена и неразвалена опаковка: най-малко 18 месеца.

11. Контрол на качеството

Характеристиките на качеството на продукта са определени с вътрешни производствени спецификации и словенски, европейски и други стандарти. Постигането на декларираното т.е. прописаното ниво на качество е осигурено в JUB преди повече години с въведението на система за пълно преодоляване и контрол на качество ISO 9001, който включва ежедневна проверка на качеството в собствените си лаборатории, а понякога и в Институт за строителство в Любляна и в други независими специализирани институции у дома и в чужбина. При производството на продукта строго уважаваме словенските и европейските стандарти от областта на опазване



на околната среда и осигуряване на безопасност на здравето при работа, което го доказваме с сертификатите ISO 14001 и OHSAS 18001.

12. Друга информация

Техническите инструкции в този проспект са предоставени въз основа на нашият опит и с цел при използване на продукта да се постигнат оптимални резултати. За повреда, причинена поради погрешен избор на продукта, поради неправилна употреба или поради лоша работа не поемаме никаква отговорност.

Нюансът на цвета може да се различава от отпечатокот в картата на бои или утвърденият модел, обща разлика в цвета ΔE2000 - определя се в съответствие с ISO 772471-3 и чрез математическия модул CIE DE2000 - най-много - 1,5 за нюанс от каталога според картата на цветове на JUB БОИ И МАЗИЛКИ, т.е. 2,5 на нюанси от картите на цветове NCS и RAL. За контрол взет е правилно изсъхнал слой на боя върху стандартна тестова основа и стандарт на предметен цвят, който се съхранява в TRC JUB d. o. o. За бази и паста за нюансиране на JUB, които са на разположение е боя изработена според карта на цветове JUBIN METAL и други карти на цветове колкото е възможно по-близък до оригиналния, защото в такива случаи може общото отклонение на боята от желаното да бъде и по-голямо от тези, гарантирани ценности. Разликата в нюанс на боята, която е следствие на неподходящи условия на работа, подготовка на боята която не е в съответствие с указанията в този технически лист, неспазването на правилата за егализиране, нанасянето на недостатъчно подготвена основа, не може да бъде предмет на рекламация.

Този технически лист допълва и замества всички предишни издания; запазваме правото си на възможни по-късни промени и допълнения.

Етикет и дата на издаване: TRC-020/10-gru-tor, **24.01.2010**

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIA
Phone: (01) 588 41 00 Main Reception Desk,
(01) 588 42 17 Sales Department,
(01) 588 42 18 or 080/15 56 Technical Support
Fax: (01) 588 42 50 Sales department
e-mail: jub.info@jub.si
Web page: www.jub.eu

