

Спецификация 02.01.26
Изравняваща смес

JUBOLIN THERMO

Топлоизолационна интериорна шпакловка

1. Описание, приложение.

JUBOLIN THERMO е дисперсионна изравнителна смес, използвана за загладяване на интериорни стени и тавани на жилищни, административни, индустриални и други сгради. Съдържа малки кухи зърна, които създават термична бариера по цялата дебелина на изсъхналия слой и повърхост, която се усеща по-топла и по-комфортна отколкото други повърхности. В комбинация с интериорната топлоизолираща боя JUPOL THERMO термичният ефект е още по-добър. Този ефект намалява вероятността от кондензация на водна пара по покритието. Ако все пак се получи кондензация, водата по повърхността изсъхва по-бързо отколкото, ако е боядисано с традиционна боя. Това намалява възможността за появата на мухъл.

След шпакловане повърхностите са с бял цвят и са подходящи за боядисване с всички видове дисперсионни бои. За получаване на по-топла повърхност и по-добро спестяване на енергия препоръчваме да се използва в комбинация с топлоизолационна боя JUPOL THERMO.

Шпакловката има добро сцепление с варови, вароциментови и циментови фини мазилки, както и с гипскартновни плоскости. Може да се използва също и при гладки, небоядисани бетонни повърхности, небоядисани стени от поръзен бетон, фиброциментови плоскости, плоскости от ПДЧ и подобни. Може да се полага и върху вече боядисани повърхности, но само ако съществуващото покритие не поглъща вода и е добре свързало с основата.

2. Опаковка и цветни нюанси.

Пластмасови баки по 5l и 15l

3. Технически данни.

Плътност (kg/dm ³)		~0.94
Съдържание на летливи органични вещества (VOC) (g/l)		<25 Европейското изискване за VOC – категория A/a (1.Януари. 2010): <30
Дебелина на покритието (mm)		0.5 до 1.0 mm (за всеки слой) < 3.0 mm (обща дебелина)
Време за съхнене T= +20°C, отн. вл. на възд. = 65 % (часове)	Подходящ за полиране	~12
Паро- пропускливост EN ISO 7783-2	Sd ст-ст (d=1 mm)	<0.12 Клас 1(висока водо- и паропропускливост)
Коефициент на топлопроводност λ (W/(mK)) EN ISO 22007-2		0.15
Адхезия (бетон) EN 1542 (MPa)		>0.8



Основни съставки: свързващи вещества, калцитни пълнители, кухи полимерни зърна, уплътняващи агенти и вода

4. Подготовка на основата.

Повърхността трябва да бъде здрава, суха и чиста, без не добре залепнали частици, прах, лесно разтворими във вода соли, мазни петна или друга мръсотия. Почистете с прахосмукачка или избършете другата мръсотия, измийте неразтворените остатъци от масла за бетон с пароструйка или водоструйка с гореща вода. Премахнете боята и други покрития от вече боядисаните повърхности. Задължително е да се дезинфекцират повърхностите, заразени с мухъл, преди нанасянето на шпакловката.

Новоположени мазилки трябва да съхнат най-малко 7 до 10 дни за всеки сантиметър дебелина преди полагането на шпакловката. Върху нови бетонни повърхности шпакловката се нанася един месец след бетониране (установеното време за съхнене на повърхности е валидно при нормални условия: $T = +20^{\circ}\text{C}$, отн. вл. на възд. = 65 %).

Задължително е нанасянето на грунд преди шпакловане, ако основата има висока абсорбция или е проблемна. Използвайте разрежена с вода AKRIL EMULSION (AKRIL EMULSION : water = 1:1), която се нанася с бояджийска четка, валик от кожа или с дълъг косъм или с пръскане. При нормални условия ($T = +20^{\circ}\text{C}$, отн. вл. на възд. = 65 %) шпакловането може да започне 6 часа след полагането на грунда.

Грунд обикновено не е необходим при поправяне на боята и преди нанасяне на боята върху повърхности, загладени с дисперсни изравнителни смеси.

Среден разход (в зависимост от поглъщането и грапавината на повърхността):	
AKRIL EMULSION	90-100g/m ²

5. Подготовка на шпакловката за полагане.

Шпакловката само се разбърква добре преди употреба.

6. Полагане на шпакловката.

Обикновено шпакловката се нанася в 2 слоя. Нанесете сместа на ръка с маламажка от неръждаема стомана, разнасяйки я по обработваната повърхност. Загладете последния слой с фина шкурка № 80 до 120.

Шпакловането е възможно само при подходящи микроклиматични условия: температурата на въздуха и на повърхността трябва да бъде между $+5^{\circ}\text{C}$ и $+35^{\circ}\text{C}$; относителната влажност на въздуха не трябва да е повече от 80%.

Приблизителен или среден разход (за 1 mm слой):	
JIBOLIN THERMO	~ 1.0kg/m ²

7. Почистване на инструментите, управление на отпадъците.

Старателно почистване на инструментите с вода веднага след употреба.

Пазете неизползваната шпакловка добре запечатана за евентуални поправки или по-късна употреба. Смесете непотребните остатъци с цимент, пясък или дървени стърготини и когато се втвърдят, ги депозирайте в сметище за строителни отпадъци (класификация на отпадъците номер: 17 09 04) или битови отпадъци (класификация номер: 08 01 12).

Чистите опаковки могат да се рециклират.

8. Безопасност при работа.



Следвайте общите инструкции и наредби за безопасност при строителните работи включително при бояджийски работи; ако е необходимо, защитете дихателните пътища с предпазна маска и очите с предпазни очила при ръчно или машинно шкурене на шпакловката.

9. Съхранение, условия за транспортиране и трайност.

Съхранение и транспортиране при температури между +5°C и +25°C, защитени от пряка слънчева светлина, далеч от достъп на деца, НЕ ТРЯБВА ДА ЗАМРЪЗВА!

Срок на годност, когато се съхраняват в оригинално запечатана и ненарушена опаковка: най – малко 12 месеца.

10. Контрол на качеството.

Качествените характеристики на продукта се определят с вътрешните производствени спецификации по словенски, европейски и други стандарти. Високото качество е гарантирано и от ISO 9001 система за тотално управление и контрол на качеството, която е въведена в JUB преди много години. Ние постоянно следим обявеното или установеното ниво на качеството в нашите лаборатории, във Fraunhofer IPA Institute в Щутгарт, а понякога и в други независими институции в страната и чужбина. По време на производствения процес стриктно спазваме словенските и европейските стандарти за защита на околната среда, както и за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, което се потвърждава от сертификатите ISO 14001 и OHSAS 18001.

11. Друга информация.

Техническите инструкции в тази брошура са дадени на базата на опита ни и са насока за постигане на оптимални резултати. Не можем да поемем никаква отговорност за щети, причинени от неправилен избор на продукт, неправилна употреба или непрофесионална работа.

Тази спецификация допълва и заменя всички предходни издания. Запазваме си правото да променяме и допълваме данни в бъдеще.

Наименование и дата на публикуване: 035/15-mar, 26.02.2015

JUB kemična industrija d.o.o.,

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIA
 Phone: (01) 588 41 00 Main Reception Desk,
 (01) 588 42 17 Sales Department,
 (01) 588 42 18 or 080/15 56 Technical Support
 Fax: (01) 588 42 50 Sales department
 e-mail: jub.info@jub.si
 Web page: www.jub.eu

